



CEWELD AA M650

TYPE	Middelmatig gelegerde naadloos gevulde draad op basis van C-Cr-Mo-W-V met een hoge hardheid tot 500 °C.							
TOEPASSINGEN	Aanbevolen voor onderdelen die onderhevig zijn aan sterke minerale slijtage en erosie en die worden blootgesteld aan verhoogde werktemperaturen tot 500 °C.							
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede slijtvastheid in combinatie met slagvastheid, zelfs bij hogere temperaturen tot 500 °C. Te veel lagen moeten worden vermeden, voorverwarmen is noodzakelijk om scheuren te voorkomen. Een bufferlaag met CEWELD AA M690 of CEWELD AA M37-42 wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardoplas lagen.							
CLASSIFICATIE	AWS EN ISO DIN W.Nr.		A 5.21: ERFe-8 14700: T Fe8 MSG 3-GF-60-GPZ ~1.2606					
GESCHIKT VOOR	HRc 58-62, Cement pumps, crusher bars, hammer and blooming table rolls, mineral and brick industry, stone crushers.							
GOEDKEURINGEN								
LASPOSITIES								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe	W
	0.5	1.25	1.3	5.7	1.4	0.3	Rem.	1.3
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness
	As Welded							59 HRc
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	M21							



CEWELD AA M650

AA M650 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424198