



CEWELD SG CrMo5 Tig

TYPE	Massieve lasdraad voor het TIG lassen van kruipbestendig staal (Type P5)					
TOEPASSINGEN	Voornamelijk gebruikt in pijpleidingen, apparaten en boilertoepassingen. Deze legering is speciaal bedoeld voor toepassingen met een hoge integriteit bij verhoogde temperatuur.					
EIGENSCHAPPEN	Ontworpen voor het lassen van hittebestendig staal met werktemperaturen tot 650°C					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 80S-B6				
	EN ISO	21952-A: W CrMo5Si				
	W.Nr.	1.7373				
	F-nr	6				
	FM	4				
GESCHIKT VOOR	5%Cr-0.5% Mo ISO 15608: ~5,3 (C<0,35, 3,5 % < Cr ≤ 7,0 % and 0,4 % < Mo ≤ 0,7 %) 1.7259, 1.7273, 1.7276, 1.7281, 1.7362, 1.7363, 1.7365, 1.7366, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.8075 GX12CrMo5, X12CrMo5, 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, 26CrMo7, 24CrMo10, 10CrMo11, 16CrMo9-3, 10CrSiMoV7 ASTM A 182 Gr. F5; A 193 Gr. B5; A 213 Gr. T5; A217 Gr. C5; A 234 Gr. WP5; A 314 Gr. 501; A335 Gr. P5 u. P5c; A 369 Gr. FB 5; A 387 Gr. 5; A 426 Gr. CP5					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.08	0.4	0.6	6	0.6	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	As Welded	490	570	18	RT	
					110	HRc
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	I1					



CEWELD SG CrMo5 Tig

SG CRM05 TIG 1,6 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405975

SG CRM05 TIG 2,0 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405982

SG CRM05 TIG 2,4 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663405999

SG CRM05 TIG 3,2 X
1000MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Tube	5	8720663406002