

CEWELD E NiTi3

TYPE Beklede elektrode op nikkelbasis voor het lassen van zuiver nikkel

TOEPASSINGEN CEWELD E NiTi3 is ontwikkeld voor het lassen en bekleden van nikkel 200 en nikkel 201. Deze legering is ook geschikt voor het surfacen van staal. Toepassingen voor ongelijksoortig lassen van toevoegmetaal NiTi3 omvatten het verbinden van Nikkel 200 en 201 met roestvast staal, koper-nikkellegeringen en Monel-legeringen. Het wordt ook gebruikt voor het verbinden van Monel-legeringen en koper-nikkellegeringen met koolstofstaal en voor het verbinden van koper-nikkellegeringen met Inconel- of Incoloy-legeringen. Wordt vooral gebruikt waar een goed weerstand tegen corrosie en temperatuur vereist is.

EIGENSCHAPPEN Door de reactie van titaan met koolstof blijft het gehalte vrije koolstof laag en kan het toevoegmetaal met nikkel 201 worden gebruikt. Het lasmetaal heeft een goede corrosieweerstand, vooral in alkaliën.

CLASSIFICATIE	AWS	A 5.11: E Ni-1
	EN ISO	14172: E Ni 2061
	W.Nr.	2.4156
	F-nr	41
	FM	6

GESCHIKT VOOR **Ni 2061 (NiTi3)**
W.Nr: 2.4060, 2.4061, 2.4062, 2.4066, 2.4068, 2.4106, 2.4108, 2.4109, 2.4110, 2.4116, 2.4122, 2.4128, 2.4170, 2.4175
 Ni 99.6 ; Ni 99.2 ; LC-Ni99.6 ; LC-Ni99, Ni99.4Fe, NiMn1, NiMn1C, NiMn1.5, NiMn2, NiMn3Al, NiMn5, NiAl4Ti, G-Ni95, G-Ni93C
ASTM B160, B161, B162, B163
UNS: N02200, N02201, N02205
Alloy: 200, 201, 205, Monell

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

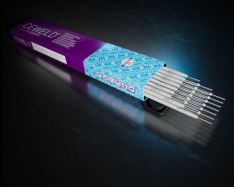
C	Si	Mn	Ni	Ti	Fe	Cu
0.08	1	0.6	Rem.	3	0.5	0.1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	330	510	28	160	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E NiTi3

E NITi3 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419156

E NITi3 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419163

E NITi3 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663417671