



CEWELD E NiCrCo 617

TYPE	Beklede elektrode voor het lassen van nikkel legeringen met een hoge hittebestendigheid gecombineerd met een hoge sterkte		
TOEPASSINGEN	CEWELD E NiCrCo 617 is een beklede elektrode die wordt gebruikt voor het lassen van nikkel-chroom-kobalt-molybdeenlegeringen (UNS-nummer N06617). Deze elektrode kan ook worden gebruikt voor cladden waar een gelijkwaardige legering nodig is.		
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal biedt optimale sterkte en oxidatieweerstand boven 1150 °C, vooral bij het lassen op metalen van nikkel-ijzer-chroomlegeringen. Hoge mechanische eigenschappen gecombineerd met uitstekende eigenschappen bij hoge temperaturen en uitstekende lasbaarheid op DC+.		
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.11: E NiCrCoMo-1	
	EN ISO	14172: E Ni 6117 (NiCr22Co12Mo)	
	W.Nr.	2.4628	
	F-nr	43	
	FM	6	
GESCHIKT VOOR	E Ni 6617(NiCr22Co12Mo), ENiCrCoMo-1, 2.4628 2.4608, 2.4663, 2.4851, 1.4876, 1.4859, 1.4952, 1.4958, 1.4959, NiCr26MoW, NiCr21Co12Mo, NiCr23Co12Mo, NiCr23Fe, X6CrNiNbN 25 20, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, X10 NiCrAlTi 32 21, GX10 NiCrSiNb 32 20, UNS: N06601, N06617, N08810, N08811 Inconel Alloys 600 and 601, Incoloy Alloys 800 HT and 802 and cast Alloys such as HK-40, HP and HP-45 Modified, Alloy 617, Alloy 333		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

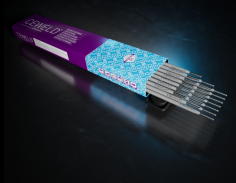
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Cu	Nb+Ta
0.1	0.7	2	24	55	9	3.5	12	0.3	0.8

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	430	660	29	120	HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E NiCrCo 617

E NICRCo 617 2,4 X 229MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419385

E NICRCo 617 3,2 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419392

E NICRCo 617 4,0 X 356MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,27	8720663419408