



# CEWELD E DUR 21U

TYPE	Beklede elektrode voor het oplassen van Stellite 21 lagen
TOEPASSINGEN	Bekleden van klepzittingen, reparatie van bewerkingsgereedschap. Reparatie van schade door erosie, hoge temperatuur en corrosie. Veel toepassingen in de hoge druk stoom-, olie- en petrochemische industrie.
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende weerstand tegen thermische en mechanische schokken. Sterk bij hoge temperaturen.
CLASSIFICATIE	AWS A 5.13: E CoCr-E EN ISO 14700: E Co1 DIN 8555: E 20-UM-350- CTZ F-nr 71
GESCHIKT VOOR	Stellite 21 alloy for cladding Seats and Valves etc. low friction due to high cobalt content

## GOEDKEURINGEN

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Ni	Mo	Fe	Cr	Co
0.3	0.9	1	3	5.5	3	28	Rem.

## MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R <sub>P0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded				35 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E DUR 21U

E DUR 21U 2,4 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402165

E DUR 21U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402189