

CEWELD OA 350

TYPE Gasloze lasdraad voor cladden en heropbouw.

TOEPASSINGEN 320-390 HB, hardfacing en heropbouwlegering voor versleten wielen, rails, sporen, banden, transportbanden, kruisingen, bufferlagen voorafgaand aan hardfacing. Uitstekende slijtvastheid en slijtvastheid tegen zware schokken en stoten, goed bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.

EIGENSCHAPPEN Door de hoge scheurvastheid en taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware schokken en stoten. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen puntgereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en wordt meestal al in de eerste laag bereikt.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe3
DIN 8555: MF 1-350-ST

GESCHIKT VOOR Rails repair, crossings, concrete bars, crane, railway and tram tracks, conveyors and transport surfaces, tires, bucket and loader teeth, crusher jaws, bufferlayers etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

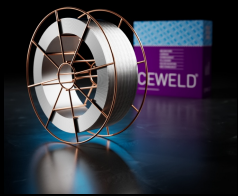
C	Mn	Cr	Ni	Mo
0.12	1.5	1.2	2.4	0.4

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				350 HB

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 350

OA 350 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402998

OA 350 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403001