



# CEWELD OA 612

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                     |                      |                    |          |
|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| TYPE                                        | Hooggelegeerde gevulde draad voor hardfacing.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                     |                      |                    |          |
| TOEPASSINGEN                                | Graafbaktanden, transportbanden, brekerhamers, kolenmijnscharen, mengerbladen, mengerbladen enz.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                     |                      |                    |          |
| EIGENSCHAPPEN                               | Deze legering biedt een zeer goede weerstand tegen algemene slijtage en zware schokken, geen bufferlaag nodig, behalve op materialen die als kritisch worden beschouwd of in het geval van oude hardfacelagen. In deze situatie wordt <a href="#">CEWELD OA 4370</a> , <a href="#">CEWELD ER 100 S-G</a> of <a href="#">CEWELD OA MnCr</a> aanbevolen. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan sterke impact, slijtage en schokken. In kritieke gevallen moet de interpasstemperatuur op 270°C worden gehouden voor de beste resultaten. Het lasmetaal is alleen bewerkbaar door slijpen. Lasbaar zonder gas. (Ook lasbaar onder M21 menggas) |                                     |                      |                    |          |
| CLASSIFICATIE                               | EN ISO<br>DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 14700: T Fe8<br>8555: MF 6-GF-55-PR |                      |                    |          |
| GESCHIKT VOOR                               | 54 HRc hardfacing alloy for wear resistant overlays, sand pumps, valve seats, dredger equipment, bucket teeth, stone crushing, hammers etc.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                     |                      |                    |          |
| GOEDKEURINGEN                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                     |                      |                    |          |
| LASPOSITIES                                 | <div>PAPBPCPF</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                     |                      |                    |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Si                                  | Mn                   | Cr                 | Fe       |
|                                             | 0.5                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1                                   | 1.2                  | 12.5               | Rem.     |
| MECHANISCHE WAARDEN                         | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | R <sub>P0,2</sub> (MPa)             | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|                                             | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                     |                      |                    | 55 HRc   |
| HERDROGEN                                   | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                     |                      |                    |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                     |                      |                    |          |