



CEWELD OA 57-62 Nb

TYPE Hooggelegeerde naadloze gevulde draad zonder slak voor hardoplassen

TOEPASSINGEN CEWELD OA 57-62 Nb is ontworpen voor meerlaags lassen en biedt uitstekende weerstand tegen combinaties van slijtage en schokken.

EIGENSCHAPPEN Door het hoge niobiumgehalte biedt deze legering een zeer goede weerstand tegen slijtage door mineralen. Het lasmetaal heeft geen bufferlaag nodig, behalve op materialen die als kritisch worden beschouwd of op oude harde lagen. In deze situatie wordt [CEWELD OA 4370](#) of [CEWELD ER 100 S-G](#) aanbevolen.
Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware stoten en schokken. In kritische gevallen, zoals bij cementwalsen, moet de tussenpasstemperatuur op 270°C worden gehouden voor het beste resultaat. Het lasmetaal is alleen machinaal te bewerken door slijpen. Door de productiemethode (naadloze draad) is deze draad lange tijd houdbaar zonder risico op vochtopname en beschikt hij over uitstekende aanvoer- en laseigenschappen. Lasbaar zonder beschermgas. (Ook lasbaar met M21 menggas)

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T Fe8
DIN 8555: MF 6-GF-60-GP

GESCHIKT VOOR Hardfacing alloy against heavy impact and shock for hammers, crushers, buckets, conveyors, crusher jaws, stone crushers, crushing rollers etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

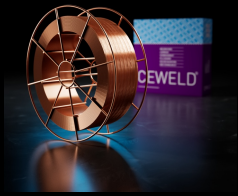
C	Si	Mn	Cr	Nb	Fe
1.3	1.4	0.8	6	6.5	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 57-62 Nb

OA 57-62 NB 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663403667