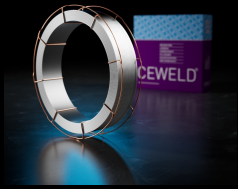


CEWELD Ultra Clean S2

TYPE	Kopervrije massieve draad voor onder poederdek lassen (SAW) van ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten tot een vloeigrens van 420 MPa					
TOEPASSINGEN	Uitermate geschikt voor het lassen van buizen, offshore constructies, drukvaten, bruggenbouw, kraanbouw, apparatenbouw en stoomturbineconstructies, waar consistente mechanische eigenschappen en reproduceerbare laskwaliteit essentieel zijn.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD Ultra Clean S2 is een hoogwaardige massieve lasdraad die deel uitmaakt van de CEWELD Ultra Clean-serie en die in vergelijking met verkoperde draad een lagere wrijving en een verbeterde corrosiebestendigheid biedt. Dit komt door de afwezigheid van koper. CEWELD Ultra Clean S2 presteert beter bij het meerdraads/FMI-proces met minder onzuiverheden en een schoner oppervlak. CEWELD Ultra Clean S2 kan het beste worden gebruikt met FL180 of FL188 , afhankelijk van de vereisten en de toepassing. Het lasmetaal vertoont opmerkelijk stabiele mechanische eigenschappen, waardoor het geschikt is voor veeleisende constructies en toepassingen.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.17: EM12				
	EN ISO	14171-A: S2				
	F-nr	6				
	FM	1				
GESCHIKT VOOR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60 Domex 315-420MC,MC Plus, ML					
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: in progress, Lloyds: in progress, DNV: in progress					
LASPOSITIES	  					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cu
	0.1	0.09	1.2	0.015	0.015	0.029
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -30°C	Hardness
	As Welded	445	560	24	60	HRC
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD Ultra Clean S2

ULTRA CLEAN S2 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	300	8720682052044
K-415	25	8720682052051
K-415	25	8720682052082
Drum	300	8720663424808

ULTRA CLEAN S2 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	300	8720682052068
K-415	25	8720682052075