

CEWELD Ultra Clean S3Si

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE Kopervrije massieve draad voor onderpoederdek lassen (SAW) van ongelegeerde en laaggelegeerde staalsoorten tot een vloeigrens van 460 MPa.

TOEPASSINGEN Uitermate geschikt voor het lassen van buizen, offshore constructies, drukvaten, bruggenbouw, kraanbouw, apparatenbouw en stoomturbineconstructies, waar consistente mechanische eigenschappen en reproduceerbare laskwaliteit essentieel zijn.

EIGENSCHAPPEN **CEWELD Ultra Clean S3Si** is een hoogwaardige massieve lasdraad uit de **CEWELD Ultra Clean-serie** en biedt minder wrijving en een betere corrosiebestendigheid in vergelijking met verkoperde draad. Door de afwezigheid van koper presteert **Ultra Clean S3Si** beter bij gebruik met het meerdraads/FMI-proces, met minder onzuiverheden en een schoner oppervlak. **CEWELD Ultra Clean S3Si** kan het beste worden gebruikt met [FL155](#) of [FL188](#) basische geagglomereerd poeder om uitstekende kerftaaiheid tot -60 °C en een vloeigrens van meer dan 470 MPa te verkrijgen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.17: EH12K
EN ISO	14171-A: S3Si
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR **Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1**
1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
Domex 315-460MC, MC Plus, ML

GOEDKEURINGEN CE, TÜV: in progress, Lloyds: in progress, DNV: in progress

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

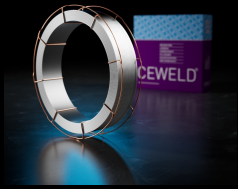
C	Si	Mn	P	S	Cu
0.1	0.35	1.75	0.015	0.015	0.029

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				RT	-40°C	-60°C	
As Welded	485	580	27	120	100	60	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD Ultra Clean S3Si

ULTRA CLEAN S3Si 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	300	8720682052013
K-415	25	8720682052020

ULTRA CLEAN S3Si 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720682052037
Drum	2,4	8720663424815