



CEWELD SG CrMo2

TYPE	Fil de soudure cuivré pour le soudage des aciers résistants au fluage. (10CrMo9-10)					
APPLICATIONS	Aciers pour chaudières à haute pression, offshore, réparation, construction, pipelines, tubes, etc.					
PROPRIÉTÉS	Extrêmement facile à souder avec d'excellentes propriétés de soudage. Qualité élevée reconnue dans le monde entier, avec une coulée et une hélice contrôlées pour les applications semi-automatiques ou semi-automatiques. Soudable avec du gaz Co2 et Mix. Convient pour un service résistant au fluage à des températures de travail allant jusqu'à 600 °C.					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.28: ER 90S-G, A 5.28: ~ER 90S-B3				
	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si				
	W.Nr.	1.7384				
	F-nr	6				
	FM	3				
CONVIENT POUR	2,25% Cr, 1% Mo ISO 15608: ~5,2 (1,5 % < Cr < 3,5 % und 0,7% 1.7015, 1.7131, 1.7147, 1.7276, 1.7281,1.7380, 1.7337, 1.7262, 1.7258, 1.7350, 1.7357, 1.7375, 1.7379, 1.7380, 1.7383, 1.7385, 1.7707, 1.8075 10CrMo9-10, 10CrMo11, 12CrMo9-10, 10CrSiMoV7, 12CrSiMo8, 30CrMoV9, GS-18CrMo9.10, 15CrMoV5-10, 16CrMo4-4, 15CrMo5, 24CrMo5, 22CrMo4-4, GS-17CrMo5-5, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 10CrSiV7, ASTM: A 387 Gr. 22, A217 Grade WC9, A335 Gr. P22, A217 Gr. WC9, A182 F22, A182 T22, A1031 Gr.5015, A1031 Gr.5115, A1031 Gr.4820					
AGRÉMENTS	CE					
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.08	0.6	0.9	2.5	1	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V RT	Hardness HRc
	720°C±15°C 2h	420	520	23	80	
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD SG CrMo2

SG CRM02 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405913

SG CRM02 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405944
D-100	1	8720663405920

SG CRM02 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663405951