



# CEWELD Alloy X

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
|------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-----------|-------------------------|----|----|-----|----------|-----|
| TYPE                                                 | Métal d'apport à base de nickel pour le soudage d'alliages NiCrMo similaires                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| APPLICATIONS                                         | Convient pour l'assemblage et le revêtement des alliages de nickel, de l'acier inoxydable, de l'acier au carbone et des aciers faiblement alliés. UNS : N06002                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                           | CEWELD Alloy X est un alliage de nickel, chrome, fer et molybdène qui possède une combinaison exceptionnelle de résistance à l'oxydation, de fabricabilité et de résistance à haute température. Il s'est également révélé exceptionnellement résistant à la corrosion sous contrainte dans les applications pétrochimiques. L'alliage X CEWELD présente une bonne ductilité après une exposition prolongée à des températures de 1200, 1400, 1600F (650, 760 et 870°C) pendant 16 000 heures.                                                                                                                          |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | A 5.14: ERNiCrMo-2              |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 18274: S Ni 6002(NiCr21Fe18Mo9) |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 2.4665                          |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 43                              |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6                               |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| CONVIENT POUR                                        | 2.4665<br>UNS: N06002<br>Alloy HX, X, AMS 5754, AMS 5798, ASTM B619, Nickel alloys, stainless steel, carbon steel and low alloyed steels.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| AGRÉMENTS                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 | <div>PAPBPCPDPEPFPG</div> |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Si                              | Mn                      | Cr        | Ni                      | Mo | Fe | W   | Co       | Cu  |
|                                                      | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0.8                             | 0.9                     | 22        | 50                      | 9  | 19 | 0.8 | 2        | 0.4 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa)      | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V |    |    |     | Hardness |     |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                 |                         |           | RT                      |    |    |     |          |     |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                 | 660                     | 30        | 100                     |    |    |     | HRc      |     |
| ETUVAGE                                              | Non requis                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                 |                         |           |                         |    |    |     |          |     |



# CEWELD Alloy X

ALLOY X 1,14MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 13,6    | 8720663420305 |