



# CEWELD 4430 Ti

**TYPE** Electrode en acier inoxydable 316L pour le soudage SMAW des aciers Cr-Ni-Mo à très faible teneur en C

**APPLICATIONS** L'électrode convient au soudage d'aciers Cr-Ni-Mo résistants à la corrosion avec une teneur en C extrêmement faible à des températures de travail allant jusqu'à 350 °C.

**PROPRIÉTÉS** Le dépôt de soudure est résistant à l'écaillage jusqu'à environ 800 °C dans une atmosphère normale et des gaz oxydants. Arc extrêmement stable à la fois en courant alternatif et en courant continu+, sans pertes de projections. Le dépôt de soudure est capable de prendre un poli élevé.

**CLASSIFICATION**

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| AWS    | A 5.4: E 316L-16        |
| EN ISO | 3581-A: E 19 12 3 LR 12 |
| W.Nr.  | 1.4430                  |
| F-nr   | 4                       |
| FM     | 5                       |

**CONVIENT POUR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr**  
1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4438, 1.4439, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.4941, 1.4948, 1.4949, 1.4961, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903  
X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2  
316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 444  
S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

**AGRÈMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL DE  
SOUDURE (%)**

| C     | Si   | Mn  | P    | S     | Cr   | Ni | Mo  |
|-------|------|-----|------|-------|------|----|-----|
| 0.025 | 0.85 | 0.8 | 0.02 | 0.015 | 18.5 | 12 | 2.5 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|----------|
|                |                         |                      |                    | RT                      | -110°C |          |
| As Welded      | 460                     | 600                  | 38                 | 70                      | 60     | HRC      |

**ETUVAGE** 300°C / 2 hr

**CURRENT TYPE** AC / DC+

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD 4430 Ti

4430 TI 1,6 X 250MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,0     | 8720663412973 |

4430 TI 2,0 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663412980 |

4430 TI 2,5 X 300MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663412997 |

4430 TI 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,6     | 8720663413017 |

4430 TI 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663413031 |