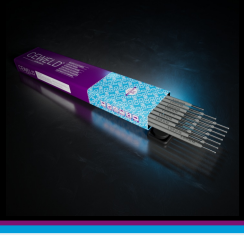


CEWELD E DUR 60 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Électrode en alliage Cr-Mo-V à revêtement de base

APPLICATIONS

Revêtement dur résistant aux chocs violents et à l'abrasion intense.

PROPRIÉTÉS

Alliage exceptionnel contre les chocs violents combinés à l'abrasion, y compris le frottement métal contre métal. Le dépôt de soudure du CEWELD E Dur 60 Kb est l'un des alliages les plus universels dans les applications de rechargement dur et peut également être appliqué sur les aciers austénitiques au manganèse. Très bon aspect du dépôt de soudure et excellentes propriétés de soudage en courant alternatif et continu. Aucun préchauffage n'est nécessaire

CLASSIFICATION

AWS	A 5.13: ~E Fe3
EN ISO	14700: E Fe8
DIN	8555: E 6-UM-60-G
F-nr	71

CONVIENT POUR

Mixing arms, Cold cutting tools, Hammers, Rolls, Loaders, Buckets, Pumps, Hardfacing on Austenitic Manganese steel, Rebuilding Knives

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe	Si
0.6	0.6	7.5	0.8	1	Rem.	0.5

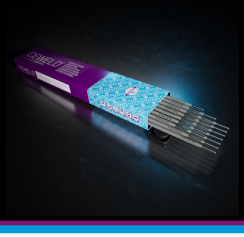
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

ETUVAGE

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 60 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

E DUR 60 KB 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3	8720663401632

E DUR 60 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401656

E DUR 60 KB 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401649

E DUR 60 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,5	8720663401663

E DUR 60 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,3	8720663401670