



# CEWELD 16.8.2-17

|                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|----------|------|------|-----|
| TYPE                                                   | Un alliage hybride entre 308H et 316H spécialement conçu pour les applications à haute température.                                                                                                                                                                                                                                                 |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| APPLICATIONS                                           | Utilisé principalement dans les industries de production d'énergie et de traitement chimique sur des applications telles que les turbines à vapeur, les craqueurs catalytiques, la tuyauterie de transfert et les accessoires de four.                                                                                                              |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| PROPRIÉTÉS                                             | Une composition spécialement conçue où le pourcentage de molybdène est réduit pour former un alliage hybride entre 308H et 316H, fonctionne à des températures allant jusqu'à 800 °C. CEWELD® 16.8.2-17 donne une très haute résistance à la fragilisation thermique. La ductilité au fluage est améliorée à des températures supérieures à 650 °C. |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| CLASSIFICATION                                         | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | A 5.4: ~E 16.8.2-17 |                            |                         |           |          |      |      |     |
|                                                        | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 3581-A: ~E 16 8 2   |                            |                         |           |          |      |      |     |
|                                                        | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 4                   |                            |                         |           |          |      |      |     |
|                                                        | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5                   |                            |                         |           |          |      |      |     |
| CONVIENT POUR                                          | 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4919,<br>X6CrNi18-10, X8CrNiTi18-10, X8CrNiNb16-13, X6CrNiMoB17-12-2,<br>304H, 321H , 347H, 316H,<br>UNS 30409, S32109,S34709, S31609, 304S51, 321S51, 347S51, 316S51, 316S53                                                                                                                                             |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| AGRÉMENTS                                              | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                   |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL DE<br>SOUDURE (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Si                  | Mn                         | P                       | S         | Cr       | Ni   | Mo   | Cu  |
|                                                        | 0.05                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 0.45                | 1.25                       | 0.015                   | 0.01      | 15.5     | 8.25 | 1.25 | 0.3 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                  | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                     | R <sub>P0,2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Hardness |      |      |     |
|                                                        | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                     | 400                        | 620                     | 38        | HRc      |      |      |     |
| ETUVAGE                                                | 140°C / 2 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| CURRENT TYPE                                           | AC / DC+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                     |                            |                         |           |          |      |      |     |



# CEWELD 16.8.2-17

16.8.2-17 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,5     | 8720663412942 |

16.8.2-17 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,6     | 8720663412959 |

16.8.2-17 4,0 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663412966 |