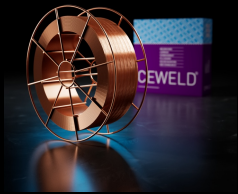




CEWELD AA R400

TYPE	Fil fourré rutile cuivré pour M21.										
APPLICATIONS	Construction navale, construction d'acier et de navires, ingénierie mécanique et travaux de tuyauterie.										
PROPRIÉTÉS	Fil fourré avec d'excellentes propriétés de soudage dans toutes les positions. Grâce à son concept sans soudure, ce fil offre une protection totale contre l'absorption d'humidité et peut être stocké plus longtemps. CEWELD® AA R400 offre les meilleures propriétés de dévidage, ce qui permet d'utiliser des torches plus longues. Utilisable pour le soudage manuel et (semi)-mécanique. Bonne performance jusqu'à -40°C. Faible taux de projections et excellente élimination du laitier. Convient également au soudage sur support céramique et aux soudures de racines sans support.										
CLASSIFICATION	AWS A 5.20: E71T-1M-J H4, A 5.20: E71T-1C-J H4, A 5.36: E71T1-M21A4-CS1-H4 EN ISO 17632-A: T 46 4 P M21 1 H5, 17632-A: T 42 2 P C1 1 H5 F-nr 6 FM 1										
CONVIENT POUR	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2 (275 < Reh < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 460 MPa) 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.1138, 1.5419, 1.8948, 1.8900, 1.8901, 1.8902, 1.8903, 1.8905, 1.8907, 1.8910, 1.8912, 1.8915, 1.8917, 1.8930, 1.8932, 1.8935, 1.8937, 1.8970, 1.8971, 1.8972 10Ni14, 12Ni14, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH- P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2- P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240 AH32, AH36, AH40; DH32, DH36, DH40; EH32, EH36, EH40; FH32, FH36, FH40 ASTM A 203 Gr. D, E; A 350 Gr. LF1, LF2, LF3; A 420 Gr. WPL3, WPL6; A 516 Gr. 60, 65, 70; A 572 Gr. 42, 50, 55, 60, 65; A 633 Gr. A, D, E; A 662 Gr. A, B, C; A 707 Gr. L1, L2, L3; A 738 Gr. A; A 841 A, B, C; API 5 L X52, X60, X65, X52Q, X60Q, X65Q Oceanfit 52, Oceanfit 60, Oceanfit 65, Oceanfit 355, Oceanfit 420, Oceanfit 460, alform plate 460M; durostat 400, 450, durostat B2										
AGRÉMENTS	Lloyds, TÜV: (19710), CE, DNV, BV										
POSITIONS DE SOUDAGE											
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td></tr><tr><td>0.07</td><td>0.5</td><td>1.3</td><td>0.015</td><td>0.015</td></tr></table>	C	Si	Mn	P	S	0.07	0.5	1.3	0.015	0.015
C	Si	Mn	P	S							
0.07	0.5	1.3	0.015	0.015							
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><tr><td>Heat Treatment</td><td>Rp0,2 (MPa)</td><td>Rm (MPa)</td><td>A5 (%)</td><td>Hardness</td></tr><tr><td>As Welded</td><td>460</td><td>580</td><td>23</td><td>HRc</td></tr></table>	Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded	460	580	23	HRc
Heat Treatment	Rp0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness							
As Welded	460	580	23	HRc							
ETUVAGE	Non requis										
GAS ACC. EN ISO 14175	M21, C1										



CEWELD AA R400

AA R400 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663423542

AA R400 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423573
BS-300	16	8720663423580
D-200	20 (4x5)	8720663423559
Drum	250	8720663423566