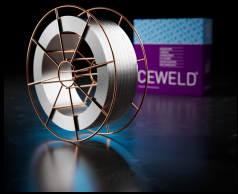


CEWELD AA DUR 6

TYPE	Fil de soudage sous flux à base de cobalt (Stellite 6) pour le soudage par recouvrement (FCAW)								
APPLICATIONS	Revêtement de vannes, vannes à vapeur, pompes à liquides à haute température, outils de coupe à chaud, vannes d'échappement, sièges, couteaux de coupe, usure métal sur métal, surfaces de roulement, industrie chimique, lames de cisaillement à chaud, etc.								
PROPRIÉTÉS	Alliage exceptionnel contre l'abrasion, les chocs thermiques et la corrosion combinés à des températures élevées. Le dépôt de soudure peut être usiné avec des pointes d'outils en tungstène et par meulage. La dureté du dépôt de soudure diminue de 16 % à 300 °C et d'environ 30 % à 600 °C. Excellent alliage contre les chocs thermiques, l'abrasion, l'érosion, la corrosion et la cavitation à haute température.								
CLASSIFICATION	AWS	A 5.21: ERCCoCr-A							
	EN ISO	14700: T Co2							
	DIN	8555: MSG 20-GF-40-CTZ							
	F-nr	71							
CONVIENT POUR	ER CoCr-A Stellite 6								
AGRÉMENTS									
POSITIONS DE SOUDAGE	PAPBPC								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	W	Co
	1	1	0.8	28	2	0.01	3	4.5	Rem.
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)		R _m (MPa)		A5 (%)	Hardness	
	As Welded							43 HRc	
ETUVAGE	140°C / 24 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175	M13								



CEWELD AA DUR 6

AA DUR 6 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402011

AA DUR 6 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402028

AA DUR 6 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663402042