



CEWELD 25-35Nb

TYPE	Fil de soudage 25-35Nb, acier inoxydable résistant à la chaleur avec composition similaire					
APPLICATIONS	Assemblage et revêtement d'aciers CrNi du même type à haute résistance thermique et d'aciers coulés dans un environnement à faible teneur en soufre.					
PROPRIÉTÉS	Recommandé pour des températures de fonctionnement allant jusqu'à 1150° C dans les gaz de combustion carburés à faible teneur en soufre, par exemple dans les fours de reformage des usines pétrochimiques.					
CLASSIFICATION	EN ISO	14343-A: G Z 25-35 Nb				
	W.Nr.	~1.4853				
	F-nr	6				
	FM	5				
CONVIENT POUR	1.4852, 1.4853, 1.4857, 1.4837, 1.4849, 1.4848 G-X40NiCrNb35-25, G-X40CrNiSi25-12, G-X40CrNiSi25-20, G-X40 NiCrSi35-25, G-X40NiCr38-18, G-X40NiCrNb35-25, cast steels, HK40, HK45, Incoloy 800H UNS: J93503, J94204, N08705 Manaurite 36X					
AGRÉMENTS						
POSITIONS DE SOUDAGE	  					
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
	0.045	0.8	1.7	26	35	0.22
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded	460	690	8	HRc	
ETUVAGE	non nécessaire					
GAS ACC. EN ISO 14175	M13, M12					



CEWELD 25-35Nb

25-35NB 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663418463

25-35NB 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663415943