



CEWELD 309LMo Tig

TYPE Fil de soudage Tig en acier inoxydable (type 309LMo) pour le soudage et le revêtement de matériaux différents.

APPLICATIONS Fil massif du type "309LMo", résistant à la corrosion. CEWELD 309LMo est utilisé pour le soudage par revêtement d'aciers non alliés et faiblement alliés et pour le soudage d'aciers dissimilaires, tels que 316L, à des aciers non alliés et faiblement alliés lorsque le Mo est essentiel.

PROPRIÉTÉS Excellente résistance à la corrosion contre l'air oxydant jusqu'à 950°C. Bonne résistance à la fissuration à chaud grâce à la teneur élevée en Mo.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.9: ER309LMo
EN ISO	14343-A: W 23 12 2 L
W.Nr.	1.4459
F-nr	6
FM	5

CONVIENT POUR ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 321, 410, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400

AGRÉMENTS CE

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL
D'APPORT (%)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.02	0.5	1.5	0.012	0.01	24	13	2.5

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-40°C	
As Welded	400	600	31	110	60	HRc

ETUVAGE Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175 I1



CEWELD 309LMO Tig

309LMO TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414199
309LMO TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414205
309LMO TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414212
309LMO TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414830
309LMO TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414847