



# CEWELD 310 Tig

|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|--------|-------|----------|-----|
| TYPE                                                 | Fil de soudage 310 TIG, acier inoxydable à haute résistance thermique.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| APPLICATIONS                                         | Les applications courantes comprennent les fours industriels, les chambres de recuit, les installations de traitement du sel fondu et les pièces de chaudière, ainsi que les échangeurs de chaleur.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| PROPRIÉTÉS                                           | Fil plein de chrome-nickel de type 25% Cr, 20% Ni, résistant à la corrosion, pour le soudage d'aciers austénitiques résistants à la chaleur. 310 possède une bonne résistance générale à l'oxydation, en particulier à haute température, grâce à sa teneur élevée en Cr. L'alliage est entièrement austénitique et donc sensible à la fissuration à chaud. Les limites de température pour une utilisation sous oxydation intermittente dépendent de la fréquence du cycle. En aucun cas une température de 1000°C ne doit être dépassée. Cet alliage peut résister à des chocs thermiques relativement sévères et est supérieur au type 309 L. |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| CLASSIFICATION                                       | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | A 5.9: ER310            |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                      | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 14343-A: W 25 20        |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                      | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1.4842                  |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                      | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6                       |                      |                    |                         |        |       |          |     |
|                                                      | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 5                       |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| CONVIENT POUR                                        | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni<br>1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ<br>UNS: S31000, S31008, S31050, S31603                                                                                                                                                                                          |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| AGRÉMENTS                                            | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| POSITIONS DE SOUDAGE                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| ANALYSE CHIMIQUE<br>TYPIQUE DU MÉTAL<br>D'APPORT (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Si                      | Mn                   | P                  | S                       | Cr     | Ni    | Mo       | Cu  |
|                                                      | 0.1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0.5                     | 1.8                  | 0.01               | 0.01                    | 26     | 21    | 0.3      | 0.3 |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | R <sub>p0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V |        |       | Hardness |     |
|                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                      |                    | RT                      | -196°C | -40°C |          |     |
|                                                      | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 405                     | 575                  | 45                 | 130                     | 45     | 65    | HRc      |     |
| ETUVAGE                                              | non nécessaire                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                                | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |                      |                    |                         |        |       |          |     |



# CEWELD 310 Tig

310 TIG 1,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416124 |

310 TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416131 |

310 TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416148 |

310 TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416155 |

310 TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663416162 |