

CEWELD Ultra Clean S3Si

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE Fil plein sans cuivre pour le soudage à l'arc submergé (SAW) d'aciers non alliés et faiblement alliés jusqu'à une limite d'élasticité de 460 MPa

APPLICATIONS Idéal pour le soudage de tuyaux, les structures offshore, les récipients sous pression, la construction de ponts, la construction de grues, la construction d'équipements et les structures de turbines à vapeur, où des propriétés mécaniques constantes et une qualité de soudure reproductible sont essentielles.

PROPRIÉTÉS **CEWELD Ultra Clean S3Si** est un fil d'apport massif haut de gamme issu de la **gamme CEWELD Ultra Clean** qui offre moins de frottements et une meilleure résistance à la corrosion par rapport au fil cuivré. En raison de l'absence de cuivre, **Ultra Clean S3Si** offre de meilleures performances lorsqu'il est utilisé avec le procédé multifilament/FMI, avec moins d'impuretés et une surface plus propre. **CEWELD Ultra Clean S3Si** est idéalement utilisé avec la poudre agglomérée basique [FL155](#) ou [FL188](#) pour obtenir une excellente résistance à l'entaille jusqu'à -60 °C et une limite d'élasticité supérieure à 470 MPa.

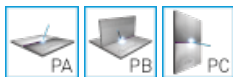
CLASSIFICATION

AWS	A 5.17: EH12K
EN ISO	14171-A: S3Si
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR **Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1**
1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
Domex 315-460MC, MC Plus, ML

AGRÉMENTS CE, TÜV: in progress, Lloyds: in progress, DNV: in progress

POSITIONS DE SOUDAGE



**ANALYSE CHIMIQUE
TYPIQUE DU MÉTAL DE
SOUDURE (%)**

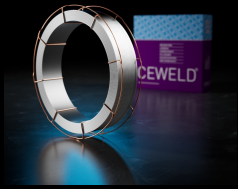
C	Si	Mn	P	S	Cu
0.1	0.35	1.75	0.015	0.015	0.029

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				RT	-40°C	-60°C	
As Welded	485	580	27	120	100	60	HRc

ETUVAGE non requis

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD Ultra Clean S3Si

ULTRA CLEAN S3Si 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	300	8720682052013
K-415	25	8720682052020

ULTRA CLEAN S3Si 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720682052037
Drum	2,4	8720663424815