



CEWELD FL 188

TYPE	Agglomeriertes halbbasisches Schweißpulver, geeignet für das Schweißen von kohlenstofflegiertem Stahl in Ein- und Mehrlagentechnik und in Ein- oder Mehrdrahtanwendungen.				
ANWENDUNGEN	CEWELD® FL 188 ist für das Verbindungsschweißen von unlegierten und niedrig legierten Baustählen konzipiert. Feinkornbaustähle mit Streckgrenzen bis zu 420 MPa und Kesselstähle wie P265GH (H II) und 16Mo3/A335 Grade 91. Kesselbau, Rohre, Schiffbau, Stahlbau, Tanks und Druckbehälter, Offshore-Anwendungen usw.				
EIGENSCHAFTEN	CEWELD® FL 188 ist ein agglomeriertes Schweißpulver auf Aluminatbasis. Es eignet sich zum Verbindungsschweißen von niedriglegierten Baustählen, Rohrstählen, Kesselstählen und Feinkornbaustählen. Das Flussmittel ist für ein- und mehrlagige Längs-, Rund- und Kehlnähte geeignet. Es kann in Einzel-, Tandem-, Doppel- und Mehrdrahtschweißanlagen eingesetzt werden. Ausgezeichneter Schlackenauswurf bei schmalen Kehlnähten an dickwandigen Profilen. Dieses Schweißpulver zeichnet sich durch eine mittlere Mn- und Si-Aufnahme und einen sehr geringen Gehalt an diffusiblem Wasserstoff aus. Es ist sowohl für das Wechselstrom- als auch für das Gleichstromschweißen geeignet. Basizität nach Boniszewski: ~1,7 Flussmitteldichte: 1,1 kg/dm3 (l) Korngröße nach ISO 14174: 2-16 (Tyler 10×65) Strombelastbarkeit: bis zu 1.500 A (DC oder AC) mit einem Draht				
KLASSIFIKATION	EN ISO	14174: SA AB 1 68 AC H5			
GEEIGNET FÜR	Typical wire combinations: CEWELD® S1 ISO 14171-A: S 38 2 AB S1/ AWS 5.17_5.23: F48A2-EL12 F7A0-EL12 CEWELD® S2 ISO 14171-A: S 42 4 AB S2 AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12(K) F7A4/P4-EM12(K) CEWELD® S2Si ISO 14171-A: S 42 4 AB S2Si AWS 5.17_5.23: F48A4/P4-EM12K F7A4/P4-EM12K CEWELD® S3Si ISO 14171-A: S 46 4 AB S3Si AWS 5.17_5.23: F55A4/F48P4-EH12K F8A5/F7P4-EH12K CEWELD® S2Mo ISO 14171-A: S 46 3 AB S2Mo AWS 5.17_5.23: F55A4/P4-EA2-A2 F8A2/P2-EA2-A2				
ZULASSUNGEN					
SCHWEISSPOSITIONEN	PAPBPC				
TYPISCHE CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG NACH GEWICHT (%)	Al2O3	CaF2	Al2O3+CaO+MgO	S	P
	22.3	19	45.6	0.017	0.025
MECHANISCHE GÜTEWERTE					
RÜCKTROCKNUNG	300°C/2 hr				
GAS ACC. EN ISO 14175					



CEWELD FL 188

FL 188 0,2 - 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663403988
Bag	25	8720663403995