



# CEWELD 4316 Kb

**TYPE** Basisch umhüllte Stabelektrode für korrosionsbeständige Cr-Ni-Stähle mit sehr niedrigem C-Gehalt. (Typ 4316Kb)

**ANWENDUNGEN** CEWELD® 4316 Kb is geeignet sich zum Schweißen von korrosionsbeständigen Cr-Ni-Stählen mit extrem niedrigem C-Gehalt bei Arbeitstemperaturen bis 350 °C.

**EIGENSCHAFTEN** Das Schweißgut der CEWELD® 4316 Kb ist zunderbeständig bis ca. 800 °C in normaler Atmosphäre und oxidierenden Gasen. Es ist hochglanzpolierbar.

**KLASSIFIKATION**

|        |                       |
|--------|-----------------------|
| AWS    | A 5.4: E 308L-15      |
| EN ISO | 3581-A: E 19 9 L B 12 |
| W.Nr.  | 1.4316                |
| F-nr   | 1                     |
| FM     | 5                     |

**GEEIGNET FÜR** **ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21 - 29, 9 % Ni,**  
 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550  
 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10  
 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,  
 UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

**ZULASSUNGEN** CE

**SCHWEISSPOSITIONEN**



| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C    | Si  | Mn   | Cr | Ni | Fe   |
|----------------------------------------------------|------|-----|------|----|----|------|
|                                                    | 0.03 | 0.9 | 0.86 | 19 | 10 | Rem. |

| MECHANISCHE GÜTEWERTE | Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|-----------------------|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
|                       |                |                         |                      |                    | RT                      |          |
|                       | As Welded      | 330                     | 550                  | 35                 | 70                      | HRc      |

**RÜCKTROCKNUNG** 300°C / 2 hr

**GAS ACC.** EN ISO 14175



# CEWELD 4316 Kb

4316 KB 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411631 |