



CEWELD E Guts

TYPE	Umhüllte Spezialelektrode zum Schneiden, Anfasen und Fugenhobeln
ANWENDUNGEN	CEWELD® E Guts wurde zum Schneiden, Anfasen und Fugenhobeln aller Metalle entwickelt, einschließlich Edelstahl, Gusseisen, Kupferlegierungen und Mn-Stähle. Es ermöglicht eine hohe Schneidgeschwindigkeit auch bei niedrigen Stromstärken, ohne dass geschmolzenes Metall austritt. CEWELD® E Guts kann eine Lösung in Fällen sein, in denen eine Schneidflamme zu viel Hitze erzeugt oder an schwer zugänglichen Stellen. Auch bei Materialien, die nicht brenngeschnitten werden können, wie z. B. rostfreiem Stahl, kann sie sehr nützlich sein.
EIGENSCHAFTEN	Anweisungen zum Anfasen mit CEWELD® E Guts : Kann bei hohen Amperezahlen verwendet werden. Sie muß einen Winkel von etwa 15 Grad (fast flach) haben, um die besten Ergebnisse zu erzielen. Die Arbeitsgeschwindigkeit bei der Herstellung von Fugen kann durch leicht schiebende Bewegungen in eine Richtung verbessert werden. CEWELD® E Guts hat eine nicht leitende Beschichtung für eine hervorragende Anwendbarkeit an schwer zugänglichen Stellen.
KLASSIFIKATION	
GEEIGNET FÜR	Gouging, Drilling holes, Remove old weld metal, Chamfering, Cutting, Weld preparations etc.
ZULASSUNGEN	
SCHWEISSPOSITIONEN	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	
RÜCKTROCKNUNG	Not required
GAS ACC. EN ISO 14175	



CEWELD E Guts

E GUTS 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,2	8720663420848

E GUTS 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663420855

E GUTS 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663420862

E GUTS 5,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,2	8720663420879