



# CEWELD AA 309 L

|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------|--------|-------------------------|-------|-----|-------|----------|-----|-----|
| TYPE                                               | Rutiler Fülldraht für das Schweißen von Mischverbindungen. (Typ 309LT1, 23 12 L R, 1.4332)                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| ANWENDUNGEN                                        | CEWELD AA 309L ist ein rutiler austenitischer Fülldraht des Typs T 23 12 L / E309LT1 und wird zum Schweißen von artfremden Stählen und 13%Cr/18%Cr rostfreien Stählen verwendet. Er eignet sich zum Schweißen der ersten Lage auf kohlenstoffarmen Stahl, um eine plattierte Lage AISI 304 zu erhalten. Die schnell erstarrende Schlacke bietet hervorragende Schweißbarkeit und Schlacke |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| EIGENSCHAFTEN                                      | CEWELD AA 309 LP zeigt einen weichen Tropfenübergang und stabilen Lichtbogen mit geringen Spritzerverlusten. Hervorragende Produktivität und Schweißbarkeit sowie bessere Benetzung im Vergleich zu Massivdrähten, exzellente Schweißgutqualität und Röntgensicherheit sowie hervorragende Schlackenentfernung.                                                                           |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| KLASSIFIKATION                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | A 5.22: E309LT0-1, A 5.22: E309LT0-4 |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
|                                                    | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 17633-A: T 23 12 L R M21 3           |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
|                                                    | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1.4332                               |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
|                                                    | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 6                                    |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
|                                                    | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 5                                    |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| GEEIGNET FÜR                                       | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type 23% Cr, 12%Ni<br>1.2780, 1.4541, 1.4550, <b>1.4710, 1.4712</b> , 1.4713, 1.4724, 1.4729, 1.4740, 1.4741, 1.4742, 1.4746, 1.4762, 1.4745, <b>1.4825, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4878</b> ,<br>X15CrNiSi20 12, G-X 40 CrNiSi20 9,<br>AISI 446, AISI442, AISI309,<br>UNS S30900, S44200, S44600                               |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| ZULASSUNGEN                                        | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| SCHWEISSPOSITIONEN                                 | <div>   </div>                                |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Si                                   | Mn                   | P      | Cr                      | Ni    | Mo  | S     | FN       | FS  | FNW |
|                                                    | 0.025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0.85                                 | 1.4                  | 0.02   | 23                      | 13    | 0.1 | 0.006 | 18       | 13  | 20  |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                              | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | R <sub>P0,2</sub> (MPa)              | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |       |     |       | Hardness |     |     |
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                      |                      |        | RT                      | -20°C |     |       |          |     |     |
|                                                    | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 420                                  | 560                  | 38     | 60                      | 43    |     |       |          | HRc |     |
| RÜCKTROCKNUNG                                      | 140°C / 24 hr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |
| GAS ACC. EN ISO 14175                              | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                      |                      |        |                         |       |     |       |          |     |     |



# CEWELD AA 309 L

AA 309 L 0,9MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 12,5    | 8720663413741 |

AA 309 L 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663413765 |