



# CEWELD SG 1 Tig

|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|--------|-------------------------|------|-------|------|-------|----------|-------|-------|
| TYPE                                           | Kupferbeschichteter Schweißdraht, entwickelt für das MAG-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen mit niedrigem Silizium- und Mangangehalt.(2Si, ER70S-3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| ANWENDUNGEN                                    | CEWELD® SG 1 Tig ist ein WIG-Stab zum Verbindungs- und Auftragschweißen von un- und niedriglegierten Baustählen. Typische Einsatzbereiche sind der Schiff-, Behälter- und Anlagenbau.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| EIGENSCHAFTEN                                  | CEWELD® SG 1 Tig ist extrem leicht zu schweißen mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften. Aufgrund des geringen Siliziumgehalt geeignet zum Schweißen von verzinkten Blechen oder von Schweißnähten die anschließend verzinkt werden müssen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| KLASSIFIKATION                                 | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | A 5.18: ER 70S-3  |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
|                                                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 636-A: W 42 4 2Si |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
|                                                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6                 |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
|                                                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1                 |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| GEEIGNET FÜR                                   | <p><b>Rp&lt; 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1( ReH &lt; 275 MPa ), 1.2 (275 &lt; ReH &lt; 360 MPa), 1.3 (ReH &gt; 360 MPa &lt; 420 MPa)</b></p> <p>1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932</p> <p>10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,</p> <p>S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL</p> <p>A, B, D, E, A 32-E 36</p> <p><b>ASTM</b> A 105, A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013;</p> <p><b>API</b> 5 L Gr. B, X42, X52, X60</p> <p>Domex 315-420MC,MC Plus, ML</p> |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| ZULASSUNGEN                                    | CE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| SCHWEISSPOSITIONEN                             | <div></div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES FÜLLMETALLS (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Si                | Mn       | P      | S                       | Cr   | Ni    | Mo   | V     | Cu       | Al    | Ti+Zr |
|                                                | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0.6               | 1.1      | 0.009  | 0.014                   | 0.06 | 0.03  | 0.01 | 0.003 | 0.03     | 0.003 | 0.012 |
| MECHANISCHE GÜTEWERTE                          | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | RP0,2 (MPa)       | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V |      |       |      |       | Hardness |       |       |
|                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                   |          |        | -20°C                   |      | -46°C |      |       |          |       |       |
|                                                | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 470               | 560      | 30     | 245                     |      | 100   |      |       | HRc      |       |       |
| RÜCKTROCKNUNG                                  | Nicht erforderlich                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |
| GAS ACC. EN ISO 14175                          | I1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |          |        |                         |      |       |      |       |          |       |       |



# CEWELD SG 1 Tig

SG 1 TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411198 |

SG 1 TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411204 |

SG 1 TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411211 |

SG 1 TIG 3,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411273 |

SG 1 TIG 3,2 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Tube      | 5       | 8720663411228 |