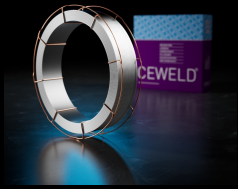


CEWELD Ultra Clean S3Si

TYPE	Massivdraht unverkuppert zum UP-Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen bis 420 MPa Streckgrenze.						
ANWENDUNGEN	CEWELD® Ultra Clean S3Si eignet sich ideal für das Schweißen von Rohren, Offshore-Konstruktionen, Windkraftturbmbau, Druckbehältern, Brückenbau, Kranbau, Anlagenbau und Dampfturbinenkonstruktionen, wo gleichbleibende mechanische Eigenschaften und reproduzierbare Schweißqualität unerlässlich sind.						
EIGENSCHAFTEN	Der CEWELD® Ultra Clean S3Si ist ein hochwertiger Massivschweißdraht aus der CEWELD® Ultra Clean-Familie. Im Vergleich zu kupferbeschichtetem Draht bietet er eine geringere Reibung und eine verbesserte Korrosionsbeständigkeit. Dies ist auf das Fehlen von Kupfer zurückzuführen. CEWELD® Ultra Clean SS3Si zeigt eine bessere Leistung beim Mehrdraht- und FMI-Verfahren mit geringeren Verunreinigungen und einer saubereren Oberfläche. Je nach Anforderungen und Anwendung wird CEWELD® Ultra Clean SS3Si am besten mit FL180 oder FL188 verwendet, um hervorragende Schlagzähigkeitseigenschaften bis zu -60 °C und eine Streckgrenze von über 470 MPa zu erzielen.						
KLASSIFIKATION	AWS	A 5.17: EH12K					
	EN ISO	14171-A: S3Si					
	F-nr	6					
	FM	1					
GEEIGNET FÜR	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC,MC Plus, ML						
ZULASSUNGEN	CE, TÜV: in progress, Lloyds: in progress, DNV: in progress						
SCHWEISSPOSITIONEN	  						
TYPISCHE CHEMISCHE ANALYSE DES SCHWEISSMETALLS (%)	C	Si	Mn	P	S	Cu	
	0.1	0.35	1.75	0.015	0.015	0.029	
MECHANISCHE GÜTEWERTE	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-40°C	-60°C
	As Welded	485	580	27	120	100	60
							HRc
RÜCKTROCKNUNG	Nicht erforderlich						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD Ultra Clean S3Si

ULTRA CLEAN S3Si 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	300	8720682052013
K-415	25	8720682052020

ULTRA CLEAN S3Si 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	25	8720682052037
Drum	2,4	8720663424815